



แผนจัดการเรียนรู้

รหัส ๑๐๑๐๙๔๐๙ วิชา ผลิตชิ้นส่วนเครื่องมือกลซีเอ็นซี

หลักสูตร ประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.)

ประเภทวิชา อุตสาหกรรม

ภาคเรียนที่ ๒ ปีการศึกษา ๒๕๖๐

จัดทำโดย

อาจารย์สิทธิพงษ์ อุดมบุญญานุกภาพ

สาขาวิชาเครื่องมือกลและซ่อมบำรุง

คณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม

มหาวิทยาลัยนครพนม

คำนำ

แผนการจัดการเรียนรู้ รายวิชาผลิตชิ้นส่วนเครื่องมือกลซีเอ็นซี รหัส ๑๐๑๐๙๔๐๙ จัดทำขึ้นเพื่อใช้ประกอบ การสอนและเป็นแนวทางในการจัดกิจกรรมการเรียนรู้ให้แก่ผู้เรียน โดยบรรจุรายละเอียดที่แสดงถึง การจัดระบบการเรียนการสอน โดยยึดผู้เรียนเป็นสำคัญ มีการกำหนดมาตรฐาน ใช้เทคนิควิธีการสอนที่ หลากหลาย มุ่งเน้นสมรรถนะอาชีพ คุณธรรม จริยธรรม ค่านิยม คุณลักษณะที่พึงประสงค์และปรัชญาของ เศรษฐกิจพอเพียง

สาขาวิชาเครื่องมือกลและซ่อมบำรุง
คณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม
มหาวิทยาลัยนครพนม

รายละเอียดของรายวิชา

สาขาวิชา/คณะ

สาขาวิชาเครื่องมือกลและซ่อมบำรุง คณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยนครพนม

หมวดที่ ๑. ลักษณะและข้อมูลโดยทั่วไปของรายวิชา

๑. รหัสและชื่อรายวิชา

รหัส ๑๐๓๑๐๙๔๐๙ รายวิชา ผลิตชิ้นส่วนเครื่องมือกลซีเอ็นซี

๒. จำนวนหน่วยกิต

๒ หน่วย (๐-๖-๓)

๓. หลักสูตร และประเภทของรายวิชา

๓.๑ หลักสูตร

สาขาวิชาเครื่องมือกลและซ่อมบำรุง

๓.๒ ประเภทของรายวิชา

วิชาชีพสาขางานเครื่องมือกลและซ่อมบำรุง

๔. อาจารย์ผู้รับผิดชอบรายวิชา

อาจารย์สิทธิพงษ์ อุดมบุญญานภาพ

๕. ภาคการศึกษา ชั้นปีที่เรียน

ภาคการศึกษาที่ ๒/๒๕๖๐ ระดับชั้น ปวช.๓

๖. รายวิชาที่ต้องเรียนมาก่อน (pre-requisite)

ไม่มี

๗. รายวิชาที่ต้องเรียนพร้อมกัน

ไม่มี

๘. สถานที่เรียน

พื้นที่ปฏิบัติงาน ๕ (เครื่องเจาะ)

๙. วันที่จัดทำหรือปรับปรุงรายละเอียดของรายวิชา ครั้งล่าสุด

ไม่มี

๕.๑ ตารางวิเคราะห์รายวิชา

รหัสวิชา ๑๐๑๐๙๔๐๙ ชื่อวิชา ผลิตชิ้นส่วนเครื่องมือกลซีเอ็นซี

จำนวนหน่วยกิต ๒ หน่วยกิต จำนวนชั่วโมงต่อสัปดาห์ ๖ ชั่วโมง รวม ๑๐๒ ชั่วโมงต่อภาคเรียน

เรียนรู้อะไร ชื่อหน่วยการสอน/การเรียนรู้อะไร	ด้านพุทธิพิสัย						ด้านทักษะพิสัย(๕)	ด้านจิตพิสัย(๕)	รวม(๔๐)	ลำดับความสำคัญ	จำนวนชั่วโมง
	ความรู้(๕)	ความเข้าใจ(๕)	นำไปใช้(๕)	วิเคราะห์(๕)	สังเคราะห์(๕)	ประเมินค่า(๕)					
หน่วยการสอนที่ ๑ ชื่อหน่วยการสอน หลักการทำงาน โครงสร้าง และระบบควบคุมของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี	๔	๓	๕	๔	๑	๑	๕	๕	๒๘		๒
หน่วยการสอนที่ ๒ ชื่อหน่วยการสอน แนวแกน และระบบ โคออร์ดิเนตของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี	๕	๕	๕	๔	๑	๔	๕	๕	๓๔		๑๐
หน่วยการสอนที่ ๓ ชื่อหน่วยการสอน โครงสร้างของโปรแกรม ตามมาตรฐาน	๕	๕	๕	๔	๑	๔	๕	๕	๓๔		๑๒
หน่วยการสอนที่ ๔ ชื่อหน่วยการสอน การวางแผนปฏิบัติงาน ซีเอ็นซี	๕	๕	๕	๔	๑	๔	๕	๕	๓๔		๑๒
หน่วยการสอนที่ ๕ ชื่อหน่วยการสอน การเขียนโปรแกรมซีเอ็นซี	๕	๕	๕	๔	๑	๔	๕	๕	๓๔		๑๒
หน่วยการสอนที่ ๖ ชื่อหน่วยการสอน การใช้งานเครื่องจักรกล ซีเอ็นซี	๕	๕	๕	๔	๑	๔	๕	๕	๓๔		๑๒
หน่วยการสอนที่ ๗ ชื่อหน่วยการสอน ความปลอดภัยและการ บำรุงรักษาเครื่องจักรกลซีเอ็นซี	๕	๕	๕	๔	๑	๔	๕	๕	๓๔		๑๒
หน่วยการสอนที่ ๘ ชื่อหน่วยการสอน ปฏิบัติการเขียนโปรแกรม งานกลึงและการตรวจสอบโปรแกรม	๕	๕	๕	๔	๑	๔	๕	๕	๓๔		๑๒
หน่วยการสอนที่ ๙ ชื่อหน่วยการสอน ปฏิบัติการเขียนโปรแกรม งานกัดและการตรวจสอบโปรแกรม	๕	๕	๕	๔	๑	๔	๕	๕	๓๔		๑๘
รวมคะแนน											
ลำดับความสำคัญ	๒	๓	๑	๔	๕	๔	๑	๑	๒		๑๐๒

๕.๒ ตารางวิเคราะห์สมรรถนะการเรียนรู้

รหัสวิชา ๑๐๑๐๙๔๐๙ ชื่อวิชา ผลิตชิ้นส่วนเครื่องมือกลซีเอ็นซี

จำนวนหน่วยกิต ๒ หน่วยกิต จำนวนชั่วโมงต่อสัปดาห์ ๖ ชั่วโมง รวม ๑๒ ชั่วโมงต่อภาคเรียน

หน่วย ที่	หน่วยการเรียนรู้/หัวข้อย่อย	สมรรถนะรายวิชา
๑.	หน่วยการสอนที่ ๑ ชื่อหน่วยการสอน หลักการทำงาน โครงสร้าง และระบบควบคุมของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี	๑.๑ หลักการทำงานของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี ๑.๒ ประเภทของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี ๑.๓ โครงสร้างของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี ๑.๔ องค์ประกอบระบบควบคุมของเครื่องจักรกล ซีเอ็นซี
๒.	หน่วยการสอนที่ ๒ ชื่อหน่วยการสอน แนวแกน และระบบ โคออร์ดิเนตของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี	๒.๑ การกำหนดแนวแกนของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี ๒.๒ ระบบโคออร์ดิเนต ๒.๓ ระบบของตำแหน่ง ๒.๔ โคออร์ดิเนตอ้างอิง
๓.	หน่วยการสอนที่ ๓ ชื่อหน่วยการสอน โครงสร้างของโปรแกรม ตามมาตรฐาน	๓.๑ โครงสร้างของโปรแกรมซีเอ็นซี ๓.๑.๑ หมายเลขลำดับ ๓.๑.๒ คำสั่งการจัดเตรียมการทำงาน ๓.๑.๓ การให้ขนาดตามแนวแกน ๓.๑.๔ ตำแหน่งจุดศูนย์ของส่วนโค้ง ๓.๑.๕ การหมุนของเพลาจับยึดเครื่องมือ ๓.๑.๖ เครื่องมือตัด ๓.๑.๗ อัตราป้อน ๓.๑.๘ การทำงานเสริม
๔.	หน่วยการสอนที่ ๔ ชื่อหน่วยการสอน การวางแผนปฏิบัติงาน ซีเอ็นซี	๔.๑ กระบวนการวางแผนสำหรับการดำเนินการซีเอ็นซี ๔.๒ การวางแผนขึ้นรูปชิ้นงาน ๔.๓ การวางแผนเพื่อกำหนดเครื่องมือตัด ๔.๔ เครื่องมือตัด
๕.	หน่วยการสอนที่ ๕ ชื่อหน่วยการสอน การเขียนโปรแกรมซีเอ็นซี	๕.๑ การเขียนโปรแกรมซีเอ็นซีงานกลึง ๕.๒ การเขียนโปรแกรมซีเอ็นซีงานกัด
๖.	หน่วยการสอนที่ ๖ ชื่อหน่วยการสอน การใช้งานเครื่องจักรกล ซีเอ็นซี	๖.๑ การใช้งานเครื่องกลึงซีเอ็นซี ๖.๒ การใช้งานเครื่องกัดซีเอ็นซี
๗.	หน่วยการสอนที่ ๗ ชื่อหน่วยการสอน ความปลอดภัยและการ บำรุงรักษาเครื่องจักรกลซีเอ็นซี	๗.๑ ความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักรกลซีเอ็นซี ๗.๒ การบำรุงรักษาเครื่องจักรกลซีเอ็นซี

หน่วย ที่	หน่วยการเรียนรู้/หัวข้อย่อย	สมรรถนะรายวิชา
	หน่วยการสอนที่ ๘ ชื่อหน่วยการสอน ปฏิบัติการเขียนโปรแกรม งานกลึงและการตรวจสอบโปรแกรม	๘.๑ การกลึงปาดหน้า ๘.๒ การกลึงปอกผิว ๘.๓ การกลึงเรียว ๘.๔ การกลึงโค้งเว้า ๘.๗ การเจาะรู ๘.๘ การคว้านรู ๘.๙ การกลึงเกลียว ๘.๑๐ การกลึงแบบวิฎจักร
	หน่วยการสอนที่ ๙ ชื่อหน่วยการสอน ปฏิบัติการเขียนโปรแกรม งานกัดและการตรวจสอบโปรแกรม	๙.๑ การกัดแบบ ๑ แกน ๙.๒ การกัดแบบ ๒ แกน ๙.๓ การกัดแบบโค้ง ๙.๔ การกัดแบบตามเส้นรอบรูป ๙.๕ การกัดแบบซดเซย ๙.๖ การกัดแบบพ็อกเก็ต ๙.๗ การกัดแบบวิฎจักร ๙.๘ การกัดแบบผสม

ตารางวิเคราะห์สมรรถนะรายวิชา

รหัสวิชา ๑๐๑๐๙๔๐๙ ชื่อวิชา ผลิตชิ้นส่วนเครื่องมือกลซีเอ็นซี

จำนวนหน่วยกิต ๒ หน่วยกิต จำนวนชั่วโมงต่อสัปดาห์ ๖ ชั่วโมง รวม ๑๒ ชั่วโมงต่อภาคเรียน
 ชั้น ปวช.๒ สาขาวิชาเครื่องมือกลและซ่อมบำรุง

ชื่อหน่วยการสอน/ สมรรถนะรายวิชา	ทางสายกลาง										รวม(๕๐)	ลำดับความสำคัญ
	๓ ท่าง			๒ เงื่อนไข								
				ความรู้			คุณธรรม					
	พอประมาณ(๕)	มีเหตุผล(๕)	มีภูมิคุ้มกัน(๕)	รอบรู้(๕)	รอบคอบ(๕)	ระมัดระวัง(๕)	ซื่อสัตย์สุจริต(๕)	ขยันอดทน(๕)	มีสติปัญญา(๕)	แบ่งปัน(๕)		
หน่วยการสอนที่ ๑ ชื่อหน่วยการสอน หลักการทำงาน โครงสร้าง และระบบควบคุมของ เครื่องจักรกลซีเอ็นซี ๑.๑ หลักการทำงานของเครื่องจักรกล ซีเอ็นซี ๑.๒ ประเภทของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี ๑.๓ โครงสร้างของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี องค์ประกอบระบบควบคุมของ เครื่องจักรกลซีเอ็นซี	๔	๔	๓	๔	๔	๔	๔	๔	๔	๔	๔๒	๔
หน่วยการสอนที่ ๒ ชื่อหน่วยการสอน แนวแกน และระบบ โคออร์ดิเนตของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี ๒.๑ การกำหนดแนวแกนของ เครื่องจักรกลซีเอ็นซี ๒.๒ ระบบโคออร์ดิเนต ๒.๓ ระบบของตำแหน่ง ๒.๔ โคออร์ดิเนตอ้างอิง	๕	๕	๔	๔	๕	๔	๔	๔	๔	๔	๔๕	๔
หน่วยการสอนที่ ๓ ชื่อหน่วยการสอน โครงสร้างของ โปรแกรมตามมาตรฐาน ๓.๑ โครงสร้างของโปรแกรมซีเอ็นซี ๓.๑.๑ หมายเลขลำดับ ๓.๑.๒ คำสั่งการจัดเตรียมการ ทำงาน	๓	๔	๕	๓	๔	๕	๔	๔	๔	๔	๔๑	๕

ชื่อหน่วยการสอน/ สมรรถนะรายวิชา	ทางสายกลาง										รวม(๕๐)	ลำดับความสำคัญ
	๓ ชั่วโมง			๒ ½ ชั่วโมง								
				ความรู้			คุณธรรม					
	พอประมาณ(๕)	มีเหตุผล(๕)	มีภูมิคุ้มกัน(๕)	รอบรู้(๕)	รอบคอบ(๕)	ระมัดระวัง(๕)	ซื่อสัตย์สุจริต(๕)	ขยันอดทน(๕)	มีสติปัญญา(๕)	แบ่งปัน(๕)		
๓.๑.๓ การให้ขนาดตามแนวแกน ๓.๑.๔ ตำแหน่งจุดศูนย์ของส่วน โค้ง ๓.๑.๕ การหมุนของเพลลาจบียึด เครื่องมือ ๓.๑.๖ เครื่องมือตัด ๓.๑.๗ อัตรाप้อน ๓.๑.๘ การทำงานเสริม												
หน่วยการสอนที่ ๔ ชื่อหน่วยการสอน การวางแผน ปฏิบัติงานซีเอ็นซี ๔.๑ กระบวนการวางแผนสำหรับการ ดำเนินการซีเอ็นซี ๔.๒ การวางแผนขึ้นรูปชิ้นงาน ๔.๓ การวางแผนเพื่อกำหนดเครื่องมือตัด เครื่องมือตัด	๓	๔	๕	๓	๔	๕	๔	๕	๔	๕	๔๑	๑
หน่วยการสอนที่ ๕ ชื่อหน่วยการสอน การเขียนโปรแกรม ซีเอ็นซี ๕.๑ การเขียนโปรแกรมซีเอ็นซีงานกลึง ๕.๒ การเขียนโปรแกรมซีเอ็นซีงานกัด	๕	๕	๕	๕	๕	๕	๕	๕	๕	๕	๕๕	๑
หน่วยการสอนที่ ๖ ชื่อหน่วยการสอน การใช้งาน เครื่องจักรกลซีเอ็นซี ๖.๑ การใช้งานเครื่องกลึงซีเอ็นซี ๖.๒ การใช้งานเครื่องกัดซีเอ็นซี	๓	๔	๕	๓	๔	๕	๔	๕	๔	๕	๔๑	๒
หน่วยการสอนที่ ๗ ชื่อหน่วยการสอน ความปลอดภัยและ	๕	๕	๕	๕	๕	๕	๕	๕	๕	๕	๕๕	๓

ชื่อหน่วยการสอน/ สมรรถนะรายวิชา	ทางสายกลาง										รวม(๕๐)	ลำดับความสำคัญ
	๓ห้อง			๒ เงื่อนไข								
				ความรู้			คุณธรรม					
	พอประมาณ(๕)	มีเหตุผล(๕)	มีภูมิคุ้มกัน(๕)	รอบรู้(๕)	รอบคอบ(๕)	ระมัดระวัง(๕)	ซื่อสัตย์สุจริต(๕)	ขยันอดทน(๕)	มีสติปัญญา(๕)	แบ่งปัน(๕)		
การบำรุงรักษาเครื่องจักรกลซีเอ็นซี ๗.๑ ความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักรกลซีเอ็นซี ๗.๒ การบำรุงรักษาเครื่องจักรกลซีเอ็นซี												
หน่วยการสอนที่ ๘ ชื่อหน่วยการสอน ปฏิบัติการเขียนโปรแกรมงานกลึงและการตรวจสอบโปรแกรม ๘.๑ การกลึงปาดหน้า ๘.๒ การกลึงปอกผิว ๘.๓ การกลึงเรียว ๘.๔ การกลึงโค้งเว้า ๘.๗ การเจาะรู ๘.๘ การคว้านรู ๘.๙ การกลึงเกลียว ๘.๑๐ การกลึงแบบวีจจักร												
หน่วยการสอนที่ ๙ ชื่อหน่วยการสอน ปฏิบัติการเขียนโปรแกรมงานกัดและการตรวจสอบโปรแกรม ๙.๑ การกัดแบบ ๑ แกน ๙.๒ การกัดแบบ ๒ แกน ๙.๓ การกัดแบบโค้ง ๙.๔ การกัดแบบตามเส้นรอบรูป ๙.๕ การกัดแบบซดเซย ๙.๖ การกัดแบบพ็อกเก็ต ๙.๗ การกัดแบบวีจจักร ๙.๘ การกัดแบบผสม												
รวม												
ลำดับความสำคัญ	๔	๓	๔	๗	๓	๕	๒	๖	๔	๑		

หมวดที่ ๒. จุดมุ่งหมายและวัตถุประสงค์

<p>๑.จุดมุ่งหมายของรายวิชา</p> <p>จุดประสงค์รายวิชา</p> <ol style="list-style-type: none">๑. เพื่อให้มีความเข้าใจหลักการโครงสร้างและส่วนประกอบของเครื่องซีเอ็นซี๒. เพื่อให้สามารถเขียนโปรแกรมซีเอ็นซีและปฏิบัติงานกับเครื่องจักรกลซีเอ็นซี๓. เพื่อให้มีกิจพิสัยในการทำงานที่มีระเบียบแบบแผน มีความรับผิดชอบต่อตนเองและส่วนรวม
<p>๒.มาตรฐานรายวิชา</p> <ol style="list-style-type: none">๑. เพื่อให้มีความเข้าใจหลักการทำงานของเครื่องซีเอ็นซี๒. ควบคุมการทำงานของเครื่องซีเอ็นซี๓. เขียนโปรแกรมและปรับตั้งเครื่องซีเอ็นซี
<p>๓.คำอธิบายรายวิชา</p> <p>ศึกษาเกี่ยวกับหลักการ โครงสร้าง และส่วนประกอบของเครื่องซีเอ็นซี ในระบบการควบคุม ระบบแนวแกน ระบบโคออร์ดิเนต โครงสร้างโปรแกรมตามมาตรฐาน ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมการทดสอบโปรแกรม ในงานเครื่องกัด การตรวจสอบด้วยโปรแกรม Simulation หรือเครื่องซีเอ็นซี การปรับแต่งตั้งศูนย์มีด การปรับแต่งตั้งศูนย์งาน ปรับแก้โปรแกรมและปรับขนาด</p>

หมวดที่ ๓. ลักษณะและการดำเนินการ

๑. จำนวนชั่วโมงที่ใช้ต่อภาคการศึกษา			
บรรยาย ๓๖ ชั่วโมง	สอนเสริม ไม่มี	การฝึกปฏิบัติ/งานภาคสนาม/ การฝึกงาน ๒๑๖ ชั่วโมง	การศึกษาด้วยตนเอง ๑๘๐ ชั่วโมง
๒. จำนวนชั่วโมงต่อสัปดาห์ที่อาจารย์ให้คำปรึกษาและแนะนำทางวิชาการแก่นักศึกษาเป็นรายบุคคล			
๑ ชั่วโมง/สัปดาห์			

หมวดที่ ๔. การพัฒนาผลการเรียนรู้ของนักศึกษา

๑. คุณธรรม จริยธรรม

๑.๑ คุณธรรม จริยธรรม ที่ต้องพัฒนา

- ความมีมนุษยสัมพันธ์
- ความมีวินัย ตรงต่อเวลา
- ความรับผิดชอบต่อตนเองและผลการปฏิบัติงาน
- ความเชื่อมั่นในตนเอง
- ความสนใจใฝ่รู้
- ความรักสามัคคี
- ความกตัญญูกตเวทิตา
- ควบคุมตนเองได้และแยกแยะความดีและความชั่วได้

๑.๒ วิธีการสอน

- การสอนสอดแทรกเกี่ยวกับประเด็นคุณธรรม จริยธรรม
- การอภิปรายแบบมีส่วนร่วม
- มอบหมายงานตามใบงาน

๑.๓ วิธีการประเมินผล

- พฤติกรรมการเข้าเรียน การส่งงานตามที่ได้รับมอบหมายตรงเวลาที่กำหนด
- ประเมินผลจากกิจกรรมกลุ่มการนำเสนอ การถามและตอบข้อสงสัย พฤติกรรมที่แสดงออกในชั้นเรียน
- การตรวจสอบการมีวินัยต่อการเรียน การตรงต่อเวลาในการเข้าชั้นเรียนและการส่งงาน
- การส่งงานพิเศษ
- การสอบกลางภาคและปลายภาค
- คะแนน คุณธรรมและจริยธรรม

บูรณาการกับหลักปรัชญาของเศรษฐกิจพอเพียง

หลักความพอประมาณ

นักศึกษามีความพอดีที่ไม่น้อยเกินไปและไม่มากเกินไปโดยไม่เบียดเบียนตนเองและผู้อื่น

หลักความมีเหตุผล

นักศึกษามีเหตุผลในการการตัดสินใจเกี่ยวกับระดับของความพอเพียงนั้น จะต้องเป็นไป อย่างมีเหตุผล โดยพิจารณาจากเหตุปัจจัยที่เกี่ยวข้องตลอดจนคำนึงถึงผลที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากการกระทำนั้น ๆ อย่างรอบคอบ

หลักการมีภูมิคุ้มกัน

นักศึกษามีการวางแผนก่อนเตรียมตัวให้พร้อมรับผลกระทบและการเปลี่ยนแปลงด้านต่าง ๆ ที่จะเกิดขึ้นโดยคำนึงถึงความเป็นไปได้ของสถานการณ์ต่าง ๆ ที่คาดว่าจะเกิดขึ้นในอนาคตทั้งใกล้และไกล

เงื่อนไขความรู้

นักศึกษามีความรู้เกี่ยวกับวิชาการต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างรอบด้านความรอบคอบที่จะนำความรู้เหล่านั้นมาพิจารณาให้เชื่อมโยงกัน เพื่อประกอบการวางแผนและความระมัดระวังในชั้นปฏิบัติ

เงื่อนไขคุณธรรม

นักศึกษามีวินัยในตนเอง มีความรอบคอบ ตระหนักในคุณธรรม มีความซื่อสัตย์สุจริตและมีความอดทน มีความเพียร ใช้สติปัญญาในการดำเนินชีวิต

๒. ความรู้

๒.๑ ความรู้ที่ต้องได้รับ

- เพื่อให้นักศึกษาได้ศึกษาเกี่ยวกับหลักการจำแนกมาตรฐานและวิธีการใช้งานอุปกรณ์ประกอบพิเศษในงานกลึง กัด ไสและเจียรระโน ความปลอดภัยการตรวจสอบความปลอดภัย และการบำรุงรักษาเครื่องจักรกล ปฏิบัติงานกลึงเกลียวนอกและเกลียวใน งานกลึงเรียว งานกลึงเอียงศูนย์ งานไสมุม งานไสร่อง ลิ่ม งานกัดที่ใช้หัวแบ่ง (Rotary Table) เป็นอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน งานกัดเฟืองตรง งานเจียรระโนราบ งานเจียรระโนทรงกระบอก งานวัด งานตรวจสอบชิ้น และการบำรุงรักษาเครื่องจักรกล

๒.๒ วิธีการสอน

- บรรยาย
- สรุปรเนื้อหา
- ทำแบบฝึกหัด
- ทำแบบทดสอบท้ายบท

๒.๑ พร้อมเฉลยสรุป วิธีการประเมินผล

- การถามและตอบข้อสงสัย พฤติกรรมที่แสดงออกในชั้นเรียน
- การตรวจสอบการมีวินัยต่อการเรียน การตรงต่อเวลาในการเข้าชั้นเรียนและการส่งงาน
- การส่งงานพิเศษ
- การสอบกลางภาคและปลายภาค
- คะแนน คุณธรรมและจริยธรรม

๓. ทักษะทางปัญญา

๓.๑ ทักษะทางปัญญา ที่ต้องพัฒนา

- สามารถคิดวิเคราะห์ แสดงความคิดเห็นต่อปัญหาทั้งในชั้นเรียน
- สามารถใช้ความรู้ทางทฤษฎีเพื่อการพัฒนาปรับปรุงการปฏิบัติงานในสถานการณ์จริง

๓.๒ วิธีการสอน

- การสอนโดยสาธิตและตั้งคำถาม

- ฝึกตอบปัญหาในชั้นเรียนและการแสดงความคิดเห็นต่อปัญหาและระดมสมองในการแก้ไขปัญหา จากกรณีศึกษาตามประเด็นปัญหาที่กำหนดไว้แล้ว

- มอบหมายงาน

๓.๓ วิธีการประเมินผล

- ประเมินจากการตอบปัญหาและการแสดงความคิดเห็นในชั้นเรียน
- การสอบย่อย การสอบกลางภาคและปลายภาค

๔. ทักษะความสัมพันธ์ระหว่างบุคคลและความรับผิดชอบ

๔.๑ ทักษะความสัมพันธ์ระหว่างบุคคลและความรับผิดชอบที่ต้องพัฒนา

- ความรับผิดชอบในการทำงานที่ได้รับมอบหมายทั้งรายบุคคลและงานกลุ่ม
- สามารถปรับตัวในการทำงานร่วมกับผู้อื่นได้ในทุกสถานภาพ
- วางตัวและร่วมแสดงความคิดเห็นในกลุ่มได้อย่างเหมาะสม

๔.๒ วิธีการสอน

- จัดกิจกรรมเสริมในชั้นเรียนและนอกชั้นเรียนที่นักศึกษามีโอกาสปฏิสัมพันธ์กับนักศึกษาอื่น และบุคคลภายนอก

- มอบหมายงานโดยนักศึกษาได้มีการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ การเปลี่ยนกลุ่มทำงานตามกิจกรรมที่มอบหมายเพื่อให้นักศึกษาทำงานได้กับผู้อื่น โดยไม่ยึดติดกับเฉพาะเพื่อนที่ใกล้ชิด

๔.๓ วิธีการประเมินผล

- ประเมินการมีส่วนร่วมในชั้นเรียน

- ประเมินความรับผิดชอบจากงานของนักศึกษาด้านทักษะความสัมพันธ์ระหว่างบุคคลและด้านความรับผิดชอบ

๕. ทักษะการวิเคราะห์เชิงตัวเลข การสื่อสารและการใช้เทคโนโลยีสารสนเทศ

๕.๑ ทักษะการวิเคราะห์เชิงตัวเลข การสื่อสารและการใช้เทคโนโลยีสารสนเทศ ที่ต้องพัฒนาสามารถคัดเลือกแหล่งข้อมูล

- การค้นคว้าหาข้อมูลทางอินเทอร์เน็ต การปฏิบัติการด้วยคอมพิวเตอร์และเครื่องมือสื่อสารเทคโนโลยีสารสนเทศ

- สามารถใช้ภาษาไทยในการนำเสนอด้วยการเขียนและการพูดได้อย่างเหมาะสม

๕.๒ วิธีการสอน

- ใช้ PowerPoint ที่น่าสนใจ ชัดเจน ง่ายต่อการติดตามทำความเข้าใจ ประกอบการสอนในชั้นเรียน

- การสอนโดยมีการนำเสนอข้อมูลจากการค้นคว้าทางอินเทอร์เน็ต เพื่อเป็นตัวอย่างกระตุ้นให้นักศึกษาเห็นประโยชน์จากการใช้เทคโนโลยีสารสนเทศในการนำเสนอและสืบค้นข้อมูล

- การสืบค้นข้อมูลด้วยเทคโนโลยีสารสนเทศ

- การมอบหมายงานที่ต้องมีการนำเสนอทั้งในรูปเอกสารและด้วยวาจาประกอบสื่อเทคโนโลยี

๕.๓ วิธีการประเมินผล

- ประเมินทักษะการใช้ภาษาเขียนจากรายงานและงานที่ได้รับมอบหมาย

- ประเมินทักษะการใช้สื่อและการใช้ภาษาพูดจากการนำเสนอหน้าชั้นเรียน

- ประเมินรายงานการสืบค้นข้อมูลด้วยเทคโนโลยีสารสนเทศ

๖. ทักษะการปฏิบัติทางวิชาชีพ

๖.๑ ที่ต้องพัฒนาสามารถคัดเลือกแหล่งข้อมูล ที่ต้องพัฒนาสามารถคัดเลือกแหล่งข้อมูล

- สามารถปฏิบัติทักษะทางเครื่องมือกลและซ่อมบำรุงหรือศาสตร์ที่เกี่ยวข้องได้ รวมทั้งการนำเอาหลักเศรษฐกิจพอเพียงมาประยุกต์ใช้ได้

๖.๒ วิธีการสอน

- การสอนโดยสาธิตและให้ลงมือปฏิบัติ พร้อมสาธิตย้อนกลับในการปฏิบัติงาน

- มอบหมายงาน แบบฝึกหัด/ใบงาน

๖.๓ วิธีการประเมินผล

- ประเมินชิ้นงาน ใบงาน/แบบฝึกหัด

- ประเมินผลสัมฤทธิ์ในการปฏิบัติงานตามขั้นตอนถูกต้องและปลอดภัย

หมวดที่ ๕. แผนจัดการเรียนรู้และการประเมินผล

๕.๑ แผนจัดการเรียนรู้					
สัปดาห์ ที่	หัวข้อ/รายละเอียด	จำนวน ชั่วโมง		กิจกรรม การเรียนการสอน และสื่อที่ใช้	หมาย เหตุ
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ		
๑	หน่วยการสอนที่ ๑ ชื่อหน่วยการสอน หลักการ ทำงาน โครงสร้าง และระบบ ควบคุมของเครื่องจักรกลซีเอ็นซี ๑.๔ หลักการทำงานของ เครื่องจักรกลซีเอ็นซี ๑.๕ ประเภทของเครื่องจักรกล ซีเอ็นซี ๑.๖ โครงสร้างของเครื่องจักรกล ซีเอ็นซี องค์ประกอบระบบควบคุมของ เครื่องจักรกลซีเอ็นซี	๒	๑๒	๑.บรรยายแบบมีส่วนร่วม. ๒ สรุปรเนื้อหา	
๒-๓	หน่วยการสอนที่ ๒ ชื่อหน่วยการสอน แนวแกน และ ระบบโคออร์ดิเนตของ เครื่องจักรกลซีเอ็นซี ๒.๕ การกำหนดแนวแกนของ เครื่องจักรกลซีเอ็นซี ๒.๖ ระบบโคออร์ดิเนต ๒.๗ ระบบของตำแหน่ง ๒.๘ โคออร์ดิเนตอ้างอิง	-	๑๐	๑ บรรยาย ๒ สรุปรเนื้อหา ๓ ทำแบบฝึกหัด/ใบงาน ๔ ทำแบบทดสอบท้ายบท พร้อมเฉลยสรุป ๕.ปฏิบัติชิ้นงานตามใบงานที่กำหนด	
๔-๕	หน่วยการสอนที่ ๓ ชื่อหน่วยการสอน โครงสร้างของ โปรแกรมตามมาตรฐาน ๓.๑ โครงสร้างของโปรแกรม ซีเอ็นซี ๓.๑.๑ หมายเลขลำดับ ๓.๑.๒ คำสั่งการจัด เตรียมการทำงาน ๓.๑.๓ การให้ขนาดตาม แนวแกน ๓.๑.๔ ตำแหน่งจุดศูนย์ของ	-	๑๒	๑ บรรยาย ๒ สรุปรเนื้อหา ๓ ทำแบบฝึกหัด/ใบงาน ๔ ทำแบบทดสอบท้ายบท พร้อมเฉลยสรุป ๕.ปฏิบัติชิ้นงานตามใบงานที่กำหนด	

๕.๑ แผนจัดการเรียนรู้

สัปดาห์ ที่	หัวข้อ/รายละเอียด	จำนวน ชั่วโมง		กิจกรรม การเรียนการสอน และสื่อที่ใช้	หมาย เหตุ
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ		
	ส่วนโค้ง ๓.๑.๕ การหมุนของเพลาจับ ยึดเครื่องมือ ๓.๑.๖ เครื่องมือตัด ๓.๑.๗ อัตรाप้อน ๓.๑.๘ การทำงานเสริม				
๖-๗	หน่วยการสอนที่ ๔ ชื่อหน่วยการสอน งานกััดที่ใช้หัว แบ่ง (Indexing Head) ๑.ลักษณะของงานกััดที่ต้องใช้หัว แบ่ง ๒.ชนิดและส่วนประกอบของหัว แบ่ง ๓.วิธีการคำนวณหัวแบ่งวิธีต่างๆ ๔.เครื่องกััด ๕.การติดตั้งหัวแบ่ง ๖.การกััดโดยใช้หัวแบ่ง ๗.การวัดและตรวจสอบงานกััดโดย ใช้หัวแบ่ง	-	๑๒	๑ บรรยาย ๒ สรุปรเนื้อหา ๓ ทำแบบฝึกหัด/ใบงาน ๔ ทำแบบทดสอบท้ายบท พร้อมเฉลยสรุป ๕.ปฏิบัติชิ้นงานตามใบงานที่กำหนด	
๘-๙	หน่วยการสอนที่ ๕ ชื่อหน่วยการสอนงานกััดเฟืองตรง ๑.ลักษณะของงานกััดที่ต้องใช้หัว แบ่ง ๒.ชนิดและส่วนประกอบของหัว แบ่ง ๓.วิธีการคำนวณหัวแบ่งวิธีต่างๆ ๔.เครื่องกััด ๕.การติดตั้งหัวแบ่ง ๖.การกััดโดยใช้หัวแบ่ง ๗.การวัดและตรวจสอบงานกััดโดย ใช้หัวแบ่ง	-	๑๒	๑ บรรยาย ๒ สรุปรเนื้อหา ๓ ทำแบบฝึกหัด/ใบงาน ๔ ทำแบบทดสอบท้ายบท พร้อมเฉลยสรุป ๕.ปฏิบัติชิ้นงานตามใบงานที่กำหนด	
๑๐	สอบกลางภาค				

๕.๑ แผนจัดการเรียนรู้

สัปดาห์ ที่	หัวข้อ/รายละเอียด	จำนวน ชั่วโมง		กิจกรรม การเรียนการสอน และสื่อที่ใช้	หมาย เหตุ
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ		
๑๑	หน่วยการสอนที่ ๖ ชื่อหน่วยการสอน งานเจียรระไน ทรงกระบอก ๑.ลักษณะของงานเจียรระไน ๒.ล้อหินเจียรระไน ๓.ประเภทของการเจียรระไน ทรงกระบอก ๔.การเจียรระไนทรงกระบอก ๕.การวัดและตรวจสอบงาน เจียรระไน	-	๖	๑ บรรยาย ๒ สรุปรเนื้อหา ๓ ทำแบบฝึกหัด/ใบงาน ๔ ทำแบบทดสอบท้ายบท พร้อมเฉลยสรุป ๕.ปฏิบัติชิ้นงานตามใบงานที่กำหนด	
๑๒	หน่วยการสอนที่ ๗ ชื่อหน่วยการสอน งานเจียรระไน ราบ ๑. ลักษณะของงานเจียรระไน ๒. ล้อหินเจียรระไน ๓. ประเภทของการเจียรระไนราบ ๔. การเจียรระไนราบ ๕. การวัดและตรวจสอบงาน เจียรระไนราบ	-	๖	๑ บรรยาย ๒ สรุปรเนื้อหา ๓ ทำแบบฝึกหัด/ใบงาน ๔ ทำแบบทดสอบท้ายบท พร้อมเฉลยสรุป ๕.ปฏิบัติชิ้นงานตามใบงานที่กำหนด	
๑๓	หน่วยการสอนที่ ๘ ชื่อหน่วยการสอน ปฏิบัติการ เขียนโปรแกรมงานกลึงและการ ตรวจสอบโปรแกรม ๘.๑ การกลึงปาดหน้า ๘.๒ การกลึงปอกผิว ๘.๓ การกลึงเรียว ๘.๔ การกลึงโค้งเว้า ๘.๗ การเจาะรู ๘.๘ การคว้านรู ๘.๙ การกลึงเกลียว ๘.๑๐ การกลึงแบบวงจักร	-	๖		
๑๖-๑๙	หน่วยการสอนที่ ๙ ชื่อหน่วยการสอน ปฏิบัติการ เขียนโปรแกรมงานกัดและการ	๔	๒๔		

๕.๑ แผนจัดการเรียนรู้					
สัปดาห์ ที่	หัวข้อ/รายละเอียด	จำนวน ชั่วโมง		กิจกรรม การเรียนการสอน และสื่อที่ใช้	หมาย เหตุ
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ		
	ตรวจสอบโปรแกรม ๕.๑ การกัดแบบ ๑ แกน ๕.๒ การกัดแบบ ๒ แกน ๕.๓ การกัดแบบโค้ง ๕.๔ การกัดแบบตามเส้นรอบรูป ๕.๕ การกัดแบบชดเชย ๕.๖ การกัดแบบพ็อกเก็ต ๕.๗ การกัดแบบวีจอร์ ๕.๘ การกัดแบบผสม				
๒๐	สอบปลายภาค				

๕.๒ แผนการประเมินผลการเรียนรู้		
วิธีการประเมินผลนักศึกษา	สัปดาห์ที่ ประเมิน	สัดส่วนของ การ ประเมินผล
สอบกลางภาค	๑๐	๓๐%
สอบปลายภาค	๒๐	๓๐%
วิเคราะห์กรณีศึกษา การส่งงานตามที่มอบหมาย	ตลอดภาค การศึกษา	๒๐%
-ชิ้นงานปฏิบัติ/ใบงาน/แบบฝึกหัด	ตลอดภาค การศึกษา	๑๕%
คะแนนคุณธรรม จริยธรรม การเข้าชั้นเรียน การมีส่วนร่วม	ตลอดภาค การศึกษา	๕%

หมวดที่ ๖. ทรัพยากรประกอบการเรียนการสอน

๑.หนังสือ และเอกสารประกอบการสอนหลัก ๑. เอกสารประกอบการสอน รายวิชางานเครื่องกล CNC ๒. หนังสือเรียนงานเครื่องกล CNC
๒.หนังสือ เอกสาร และข้อมูลอ้างอิง ที่สำคัญ - ข้อมูลเพิ่มเติมจากอินเทอร์เน็ต - แผ่นใส เอกสาร PowerPoint